



# 2. LORSCHER STADT FLOH MARKT



## 24. SEP 2023 10-16 UHR

ANMELDUNG BIS 01. SEPTEMBER 2023  
AN [ORDNUNGSAMT@LORSCH.DE](mailto:ORDNUNGSAMT@LORSCH.DE) ODER  
0 62 51/59 67 174

BÜRGERINITIATIVE STADTFLOHMARKT LORSCH  
IN KOOPERATION MIT

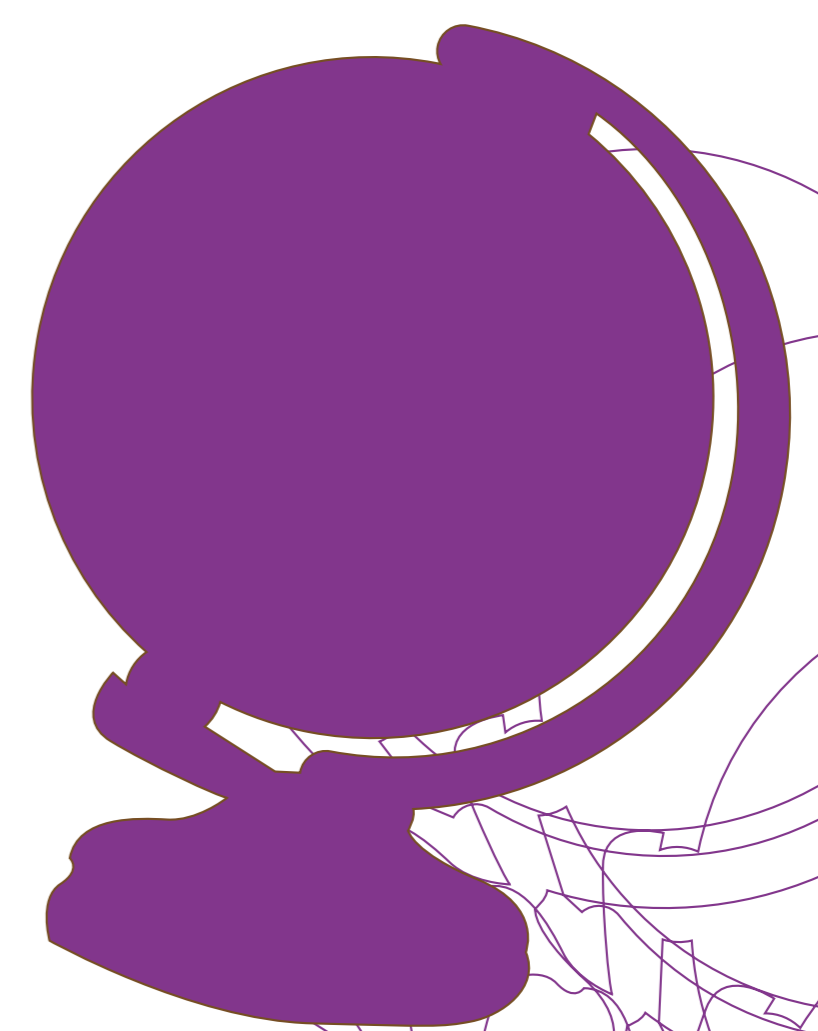
**nm Lorsch**

UNESCO-WELTERBE  
Im Herzen unserer Stadt



**ICH BIN  
DABEI**

# **2. LORSCHER STADT FLOH MARKT**



**24. SEP  
2023  
10-16 UHR**

ANMELDUNG BIS 01. SEPTEMBER 2023  
AN [ORDNUNGSAMT@LORSCH.DE](mailto:ORDNUNGSAMT@LORSCH.DE) ODER  
0 62 51/59 67 174

BÜRGERINITIATIVE STADTFLOHMARKT LORSCH  
IN KOOPERATION MIT

**mm Lorsch**

UNESCO-WELTERBE  
Im Herzen unserer Stadt